

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

ПЦ1-03.10.01.300-01СБ

1

2

3

70\*

17

35±0,2

70\*

200

1750\*

300

9\*

6°

70\*

R1

φ75<sup>-0,2</sup><sub>-0,4</sub>

φ57\*

φ65

φ53

√Ra 6,3 (✓)

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н4-△ 4.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, ±IT<sup>14</sup><sub>2</sub>.

4. \*Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	ПЦ1-03.10.01.301-01	Бобышка	1	
A4		2	ПЦ1-03.10.01.302-01	Втулка	1	
б/ч		3	ПЦ1-03.10.01.303-01	Труба	1	l=1750мм
				Труба 57 х 9 ГОСТ 8732-78		
				Ст 4сп ГОСТ 8731-74		

ПЦ1-03.10.01.300-01СБ

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Пров.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

Труба транспортная (Ду40)

Лит.

Масса

Масштаб

Лист

Листов 1

Копировал

Формат А3